



DM 36

MOYENS DE PRODUCTION

TOURNAGE

- 1 Tour fraiseur 5 axes DMG type CTX beta 800 TC capacité diamètre maxi 500 mm entre pointe 1000 mm tête de fraisage 25/32KW 12000 tr/mn HSK63A, magasin 24 outils, palpeur pièce et palpeur outils tournage et fraisage
- 1 Tours à commande numérique SOMAB type UNIMAB 450 capacité diamètre maxi 450 mm entre pointe 1000 mm (commande numérique par apprentissage UNIMAB et commande numérique ISO, module de tournage dur jusqu'à 60 HRC)
- 1 Tour fraiseur 4 axes DMG type CLX 450 capacité diamètre maxi 500 mm entre pointe 1000 mm rotation broche principal 4000 tr/mn puissance 17/26 Kw ,VDI40 , Tourelle 12 postes motorisés, et palpeur outils

FRAISAGE

- 1 Centre d'usinage palettisé grande vitesse 5 axes DMG MORI type DMC 75 mono block courses 750 X 650 X 560, axe B berceau rotatif, axe C plateau rotatif, CNC HEINDENHAIN TNC 640 vitesse de broche 20000 tr/mn, HS63A magasin 60 outils, palpeur de mesure pièce RENISHAW PP60, Palpeur de mesure outils BLUM DIGILOG, arrosage centre broche 40 bars, changeur de palettes 3 positions pour palettes de 500 X 500
- 1 Centre d'usinage grande vitesse 5 axes MIKRON type HSM600U courses 800 X 600 X 500, axe B berceau rotatif +100°/-30°, axe C plateau rotatif 360tr/mn maxi, CNC HEINDENHAIN 530 TI vitesse de broche 36000 tr/mn, HSK50-E, magasin 120 outils, laser, arrosage centre broche 70 bars, micro pulvérisation, changeur de palettes 20 positions pour palettes EROWA ITS148 et palette manuelle EROWA PC210.
Usinage matière dure jusqu'à 65 HRC
- 1 Centre d'usinage grande vitesse 5 axes MIKRON type HPM1150U courses 1000 X 1150 X 700, axe A tête rotative +16°/-120°, axe C plateau rotatif 40tr/mn maxi, CNC HEINDENHAIN 530 TI vitesse de broche 15000 tr/mn, HSK63-A, magasin 30 outils, laser, palpeur 3D, arrosage centre broche 70 bars, micro pulvérisation.
Usinage matière dure jusqu'à 60 HRC
- 1 Centre d'usinage 4 axes DMG MORI type CMX 1100V courses 1100 X 560 X 510, commande numérique HEINDENHAIN TNC 620 (, arrosage centre broche, vitesse de broche 12000 tr/mn, SK40, diviseur 4° axe LEHMANN, palpeur RENISHAW)
Usinage matière dure jusqu'à 55 HRC
- 1 Centre d'usinage 5 axes MIKRON type HEM500 capacité 450 X 450 X 450, broche 12 000 tr/mn 30 outils, Palpeur pièce, laser pour étalonnage des outils CN HEINDENHAIN ITCN 530

POINTAGE

- 1 Machine à pointer CNC FEHLMANN PICOMAX 54-AT précision 0.003/0.005 mm avec diviseur CNC 4 ° axe et plateau inclinable diamètre 140 mm capacité 500 X 260 X 490

ELECTRO EROSION

- 1 Electro érosion à fil CHARMILLES type 240 CC précision +/- 0.003 mm avec diviseur 4 et 5 axes EROWA course 350 X 220 X 220 (usinage du carbure, du titane, du polycristalin)
- 1 Electro-érosion à fil CHARMILLES type 240 CC précision +/- 0.003 mm avec diviseur 4 et 5 axes EROWA course 350 X 220 X 220 (usinage du carbure, du titane, du polycristalin) logiciel Taper Expert pour découpe de dépouilles de grande précision
- 1 machine de micro perçage par étincelage CHARMILLES type SH2 précision +/- 0.01, course 200 X 300 X 300 perçage des trous de diamètre 0.3 à diamètre 3

RECTIFICATION PLANE

- 4 Rectifieuses planes JONES ET SHIPMANN type 540 X, LA, LP, précision 0.001mm
Capacité 350 X 150 équipé d 'OPTIDRESS et de visualisations 2 axes HEINDENHAIN
- 1 Rectifieuse planes ADMAR type APS 818P précision 0.001mm
Capacité 450 X 250 équipé d 'OPTIDRESS et de visualisations 3 axes **Année 2006**
- 3 Rectifieuses planes MONOPRECIS type 11 capacité 400 X 150

RECTIFICATION CYLINDRIQUE (rectification de 0.6 à 280 mm)

- 4 Rectifieuses cylindriques inter / exter TSCHUDIN type HTG 610, précision 0.001mm
Capacité 300 X 650 équipé de DIAFORM diamètre maxi 280 et de visualisations 2 axes
- 3 Rectifieuses cylindriques inter / exter TSCHUDIN type HTG 400, précision 0.001mm
Capacité 200 X 400 équipé de visualisations 2 axes

RECTIFICATION COORDONNEES (rectification de 0.6 à 230 mm)

- 1 Rectifieuse par coordonnées à commande numérique MOORE type G18 série 1000
Précision 0.001 mm capacité 450 X 280 X 100 équipé d'un diviseur inclinable HAUSER
Précision +/- 4 minutes diamètre maxi 200 mm
- 1 Rectifieuse par coordonnées MOORE type G18, précision 0.002 mm
Capacité 450 X 280 X 100 équipé d'un diviseur HAUSER précision +/- 4 minutes

INFORMATIQUE

- 1 Logiciel de CAO / CFAO TOP SOLID / TOP CAM / TOP WIRE (Tournage, fraisage 4 et 5 axes continu)

MARQUAGE

- 1 Machine à graver mécanique GRAVOGRAPHE
- 1 Machine à graver par électrochimie AGICOM type ME2000T 10A

DIVERS : 1 machine de microbillage ARENA S20, 1 touret à polir

DEBIT : 1 Scie KASTO automatique à ruban diamètre maxi 200 mm

LAVAGE/PROPRETE : 1 salle de mise en propreté avec bac de lavage à ultra-sons